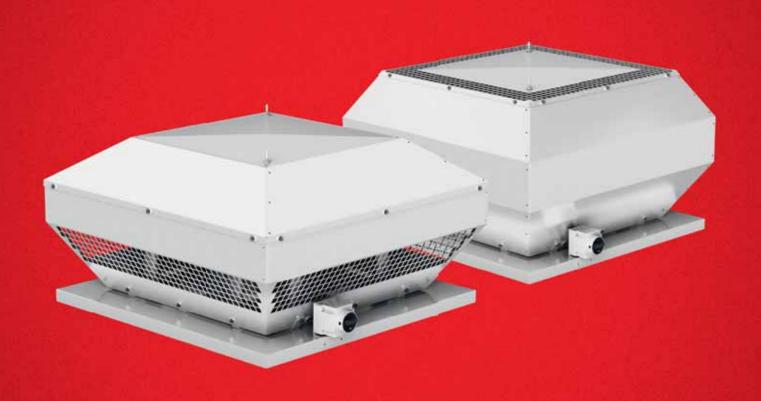
Calidad y prestaciones en lo más alto: Ventiladores de techo.



* Soluciones y ejemplos de aplicación de sistemas de ventilación Helios.





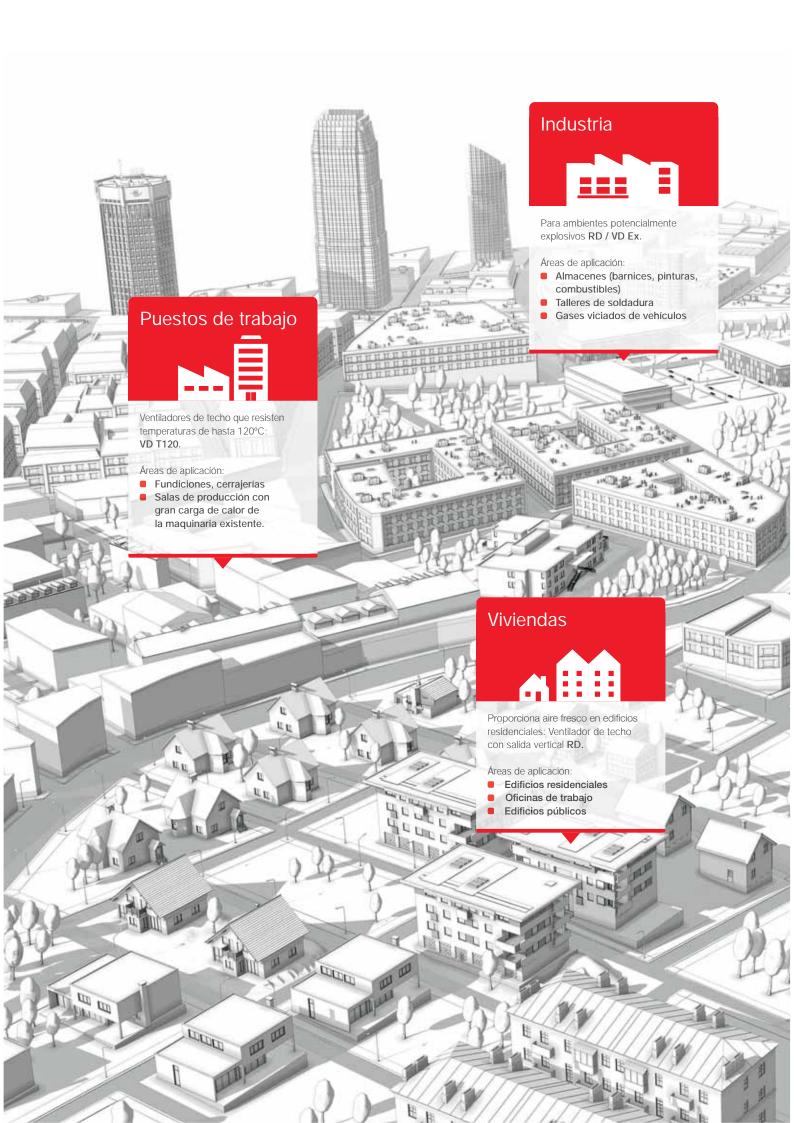
Cada proyecto de construcción es singular. Por eso, no simplemente proporcionamos equipos eficientes, también ofrecemos soluciones perfectamente coordinadas.

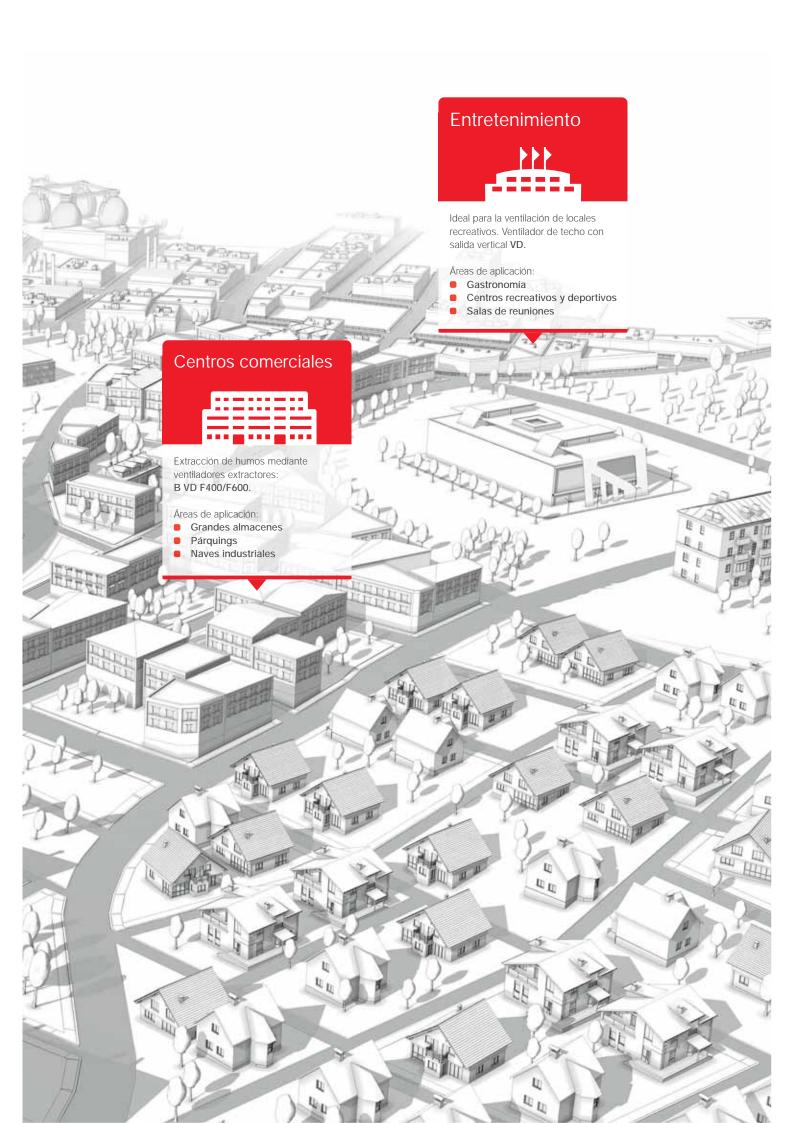
Helios, la mejor opción para vuestro siguiente proyecto*



Visita nuestro nuevo vídeo de ventiladores de techo en Youtube











Disponemos de equipos con caudales de aire de 540 a 70.000 m³/h que prácticamente pueden cubrir todas las aplicaciones especiales, por ejemplo, altas temperaturas, zonas de peligro de explosión, evacuación de humos en caso en incendio, etc. Helios ofrece soluciones individuales en pequeñas y grandes superfícies. Además de adaptarse a todo tipo de construcciones e instalaciones, en cualquier tipo de ubicación e inlcuso en condiciones ambientales adversas. Cualquier solución de ventilación que esté buscando, la podrá encontrar óptimamente con los ventiladores de techo Helios.

Los más de **150 modelos distintos en cinco series** garantizan la solución más adecuada en cada caso. También ofrecemos sistemas de control, sensores de temperatura, calidad del aire y silenciadores de ruido para mantener la ventilación idónea e inteligente.

Todo ello, con la calidad que solo Helios puede ofrecer.

5 series con posibilidades ilimitadas.

Pack completo

La nueva y exclusiva gama de ventiladores de techo complementada con accesorios perfectamente coordinados.



Gracias a nuestra tecnología state-of-the-art, obtenemos la máxima potencia con el mínimo coste energético.

ErP Ready

Los ventiladores de techo Helios ahorran energía y cumplen con la nueva normativa Europea Ecodesign.

Seguridad

La potencia suministrada se conecta directamente al interruptor de aislamiento.



Siempre la mejor elección

Ningún otro proveedor dispone de una gama tan extensa: Helios siempre ofrece el ventilador adecuado en cada aplicación.



* Las carcasas del nuevo diseño están fabricadas en aluminio de alta calidad disminuyendo hasta un 40% el peso comparado con los modelos precedentes. No obstante, todos los ventiladores de techo Helios ofrecen la combinación perfecta de alta calidad y diseño uniforme con la máxima estabilidad.

Máximo rendimiento en todas las aplicaciones



Los motores adaptados con regulación de voltaje permiten obtener un funcionamiento más silencioso: hasta 12 dB inferior a los modelos precedentes. En aplicaciones donde se precisa de niveles sonoros inferiores, disponemos de una gama de silenciadores para obtener funcionamientos más silenciosos.



* La instalación es particularmente simple y bien diseñada. Por una parte, el ventilador está fabricado en aluminio para poder moverlo con facilidad, y por la otra, dispone de las conexiones listas para facilitar la instalación con el mínimo tiempo posible.

Ligero, silencioso y robusto*



Las carcasas fabricadas en aluminio marítimo resisten condiciones climáticas adversas así como temperaturas extremas y son ideales para su instalación en exteriores garantizando un funcionamiento continuo y fiable.

¿Qué serie se adapta más a tus necesidades?

Nuestra gama dará solución a tus necesidades.



VD

- La serie VD dispone de salida de aire vertical y es la solución perfecta para aplicaciones en edificios residenciales, comerciales y públicos.
- La salida de aire vertical proporciona una reducción de depósitos sólidos en techos, claraboyas y patios de luces.
- → Pag. 12



RD

- La serie RD dispone de salida de aire horizontal y son ideales para la ventilación central sin recuperación de calor en edificios residenciales o lugares de trabajo.
- → Pag. 14



VD T120

- La serie VD T120 dispone de salida de aire vertical y es la solución perfecta para aplicaciones en procesos tecnológicos.
- Operativamente fiable incluso en condiciones duras y temperaturas de aire continuo hasta los 120°C.
- → Pag. 16



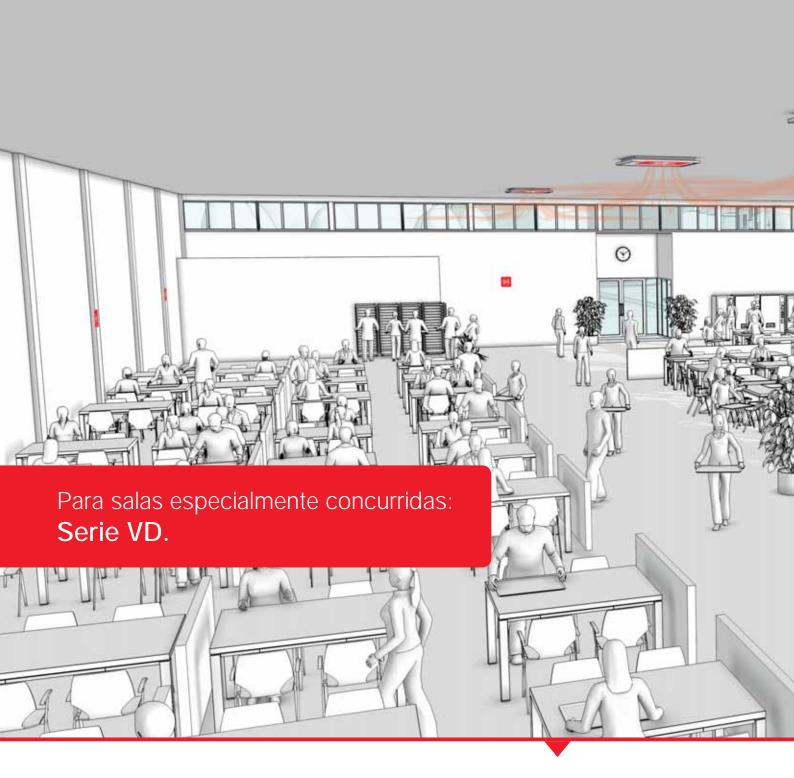
B VD F400/F600

- La serie B VD F400/F600 dispone de salida de aire vertical y es la solución perfecta para aplicaciones en párquings y centros comerciales para evacuar el humo en caso de incendio.
- Máxima seguridad en caso de incendio con caudales de hasta 70.000 m³/h para clases de temperatura F400 y F600.
- → Pag. 18



RD / VD Ex

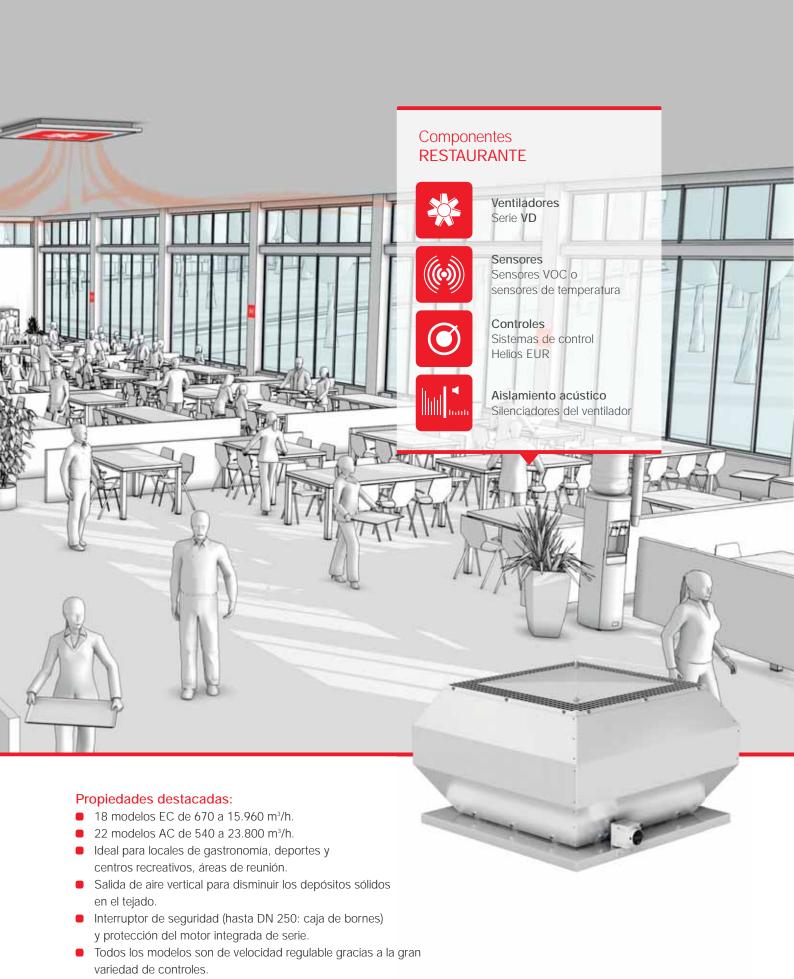
- La serie RD / VD Ex son ideales para aplicar en atmósferas potencialmente explosivas.
- → Pag. 20

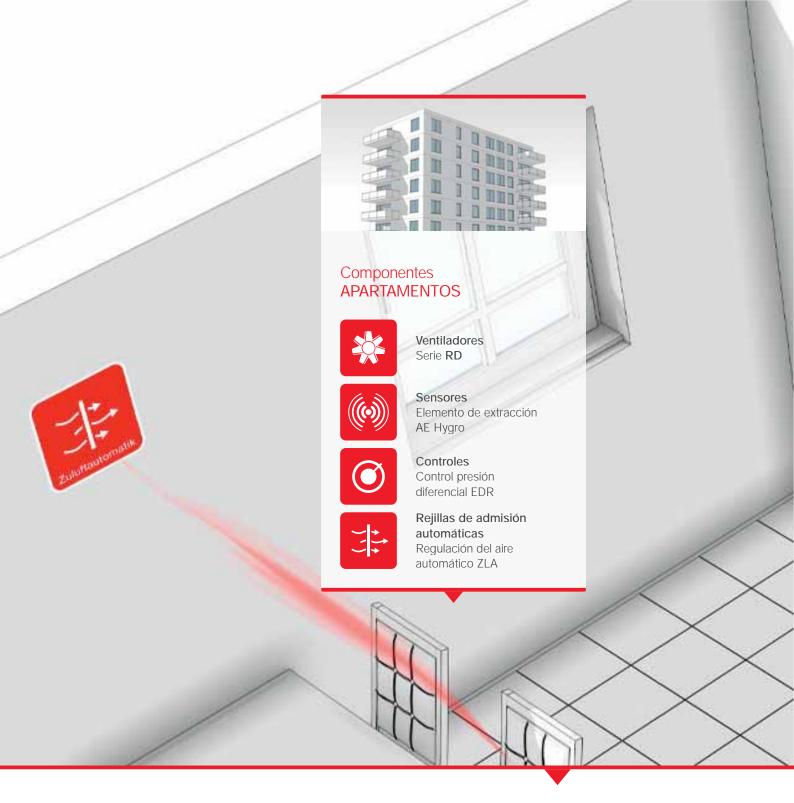


La serie VD con salida de aire vertical es la solución perfecta para aplicaciones en edificios residenciales, comerciales y públicos. Esta gama demuestra sus ventajas en áreas especialmente concurridas y se pueden integrar en un sistema de ventilación Helios.

Ejemplo de instalación en RESTAURANTE:

El ventilador de techo VD garantiza una ventilación básica de forma permanente. La calidad del aire disminuye en períodos de mucha actividad y los sensores VOC detectan este cambio y envían una señal al sistema de control EUR. Esto garantiza la energía requerida y una regulación eficiente del ventilador en cada momento. El concepto de aislamiento acústico que se complementa con silenciadores, también garantiza el uso sin interrupciones en habitaciones donde se requiere un nivel sonoro bajo.





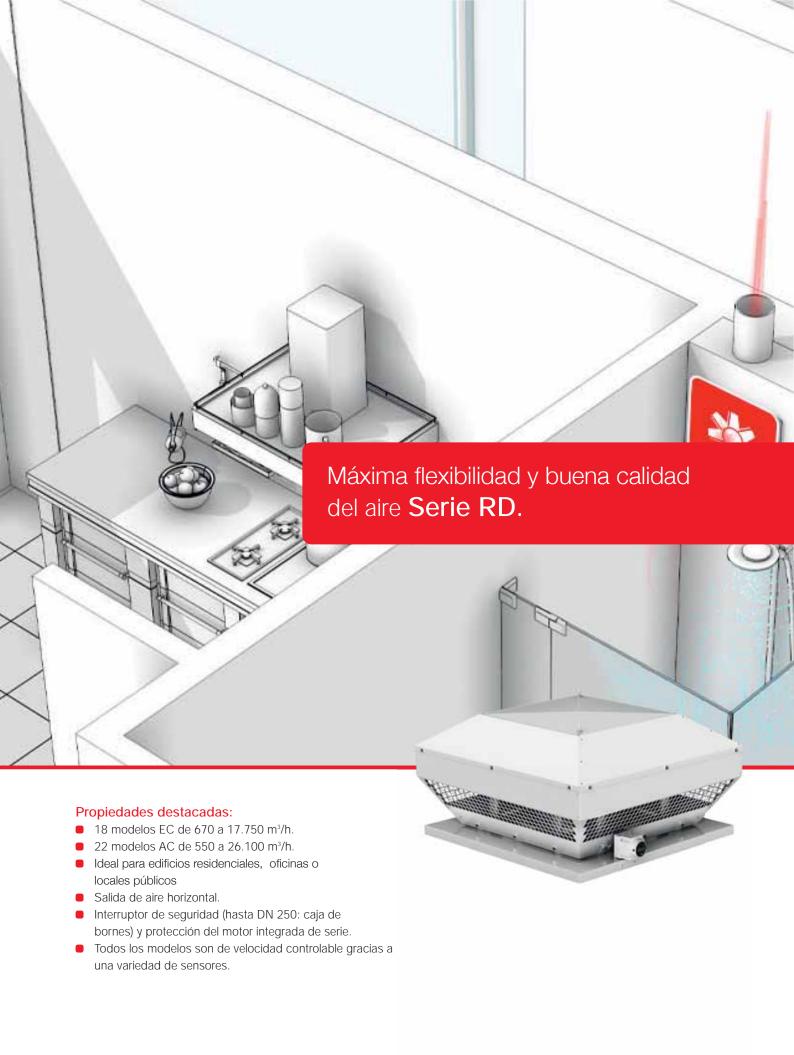
Los nuevos ventiladores de techo de la serie RD tienen salida de aire horizontal y también se caracterizan por aplicaciones extremadamente flexibles.

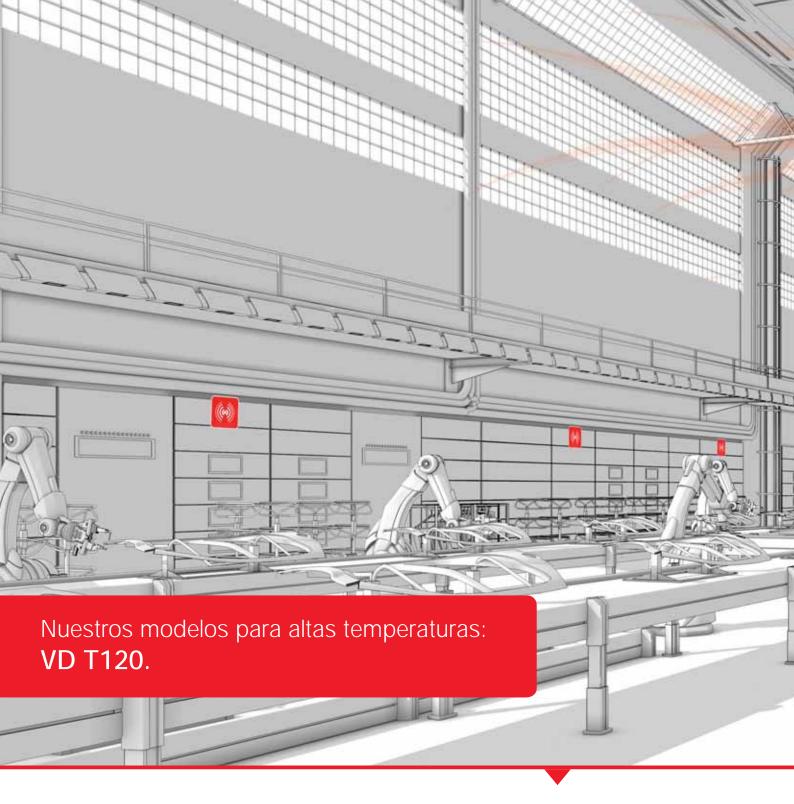
Ideales para edificios residenciales, oficinas o locales públicos.

Ejemplo: Ventilación residencial central sin recuperación de calor en un edificio de apartamentos con múltiples unidades y baños internos.

Ejemplo de instalación APARTAMENTOS:

Si se usa la ducha de un apartamento, nuestro componente Helios Extract AE Hygro detecta el aumento de humedad y regula el volumen de aire a través de la válvula de apertura ZLA. El ventilador RD aumenta su velocidad y el flujo de aire, con la ayuda del controlador de presión diferencial Helios EDR. El elemento Helios ZLA suministra silenciosamente el aire fresco y filtrado necesario desde el exterior eliminando la humedad de forma inmediata. Una vez eliminada, el sensor AE Hygro lo detecta y el ventilador de techo vuelve a su funcionamiento normal. Esta función se realiza a baja velocidad y es extremadamente eficiente desde el punto energético gracias a los motores EC de velocidad variable. El eficiente sistema de sensores y el control de presión constante asegura la cantidad exacta de aire necesario en todo el edificio y de forma individual en cada apartamento.



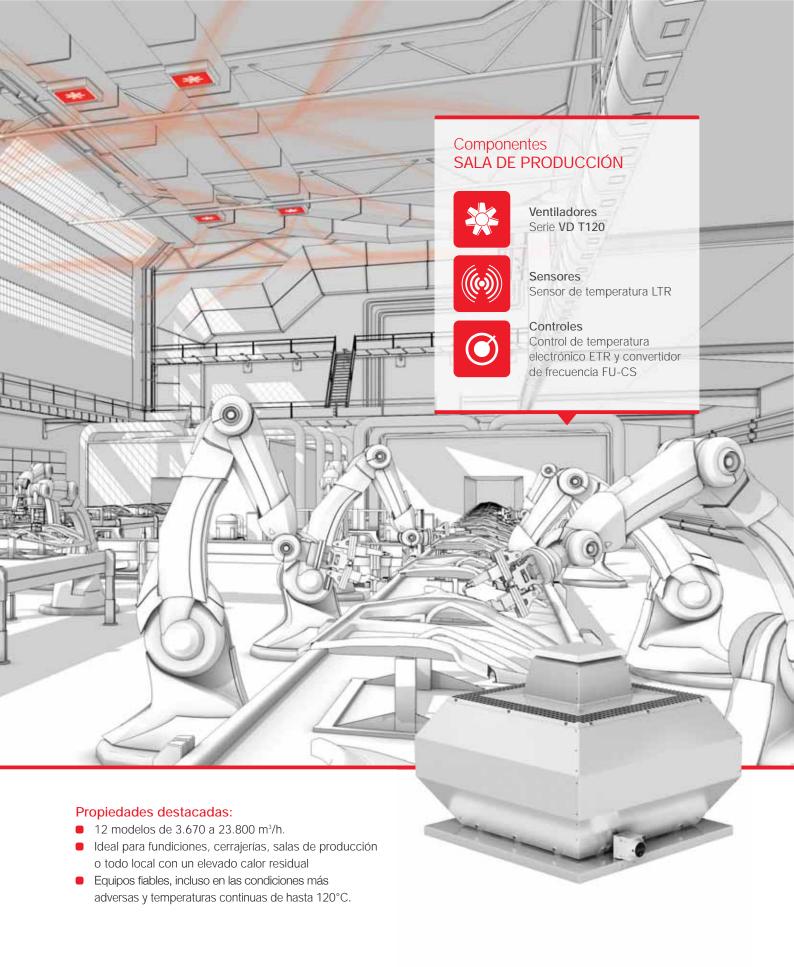


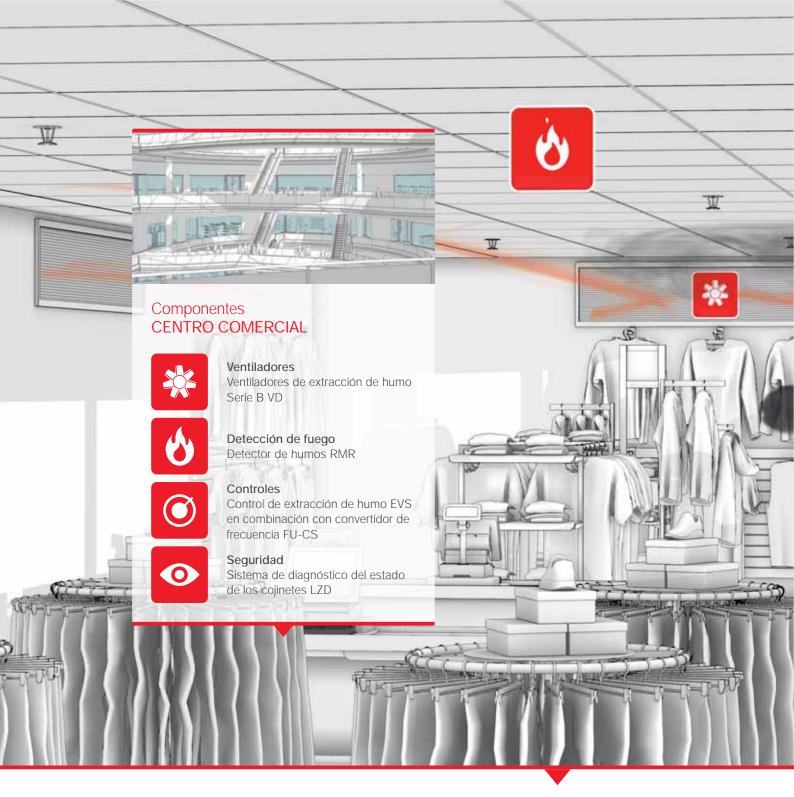
La serie VD T120 está diseñada para trabajar con temperaturas elevadas y con altos niveles de calor residual. Helios garantiza la perfecta interacción de los componentes para el mejor resultado de ventilación, incluso en condiciones difíciles de funcionamiento.

En este aspecto, el VD T120 se puede utilizar en funcionamiento continuo para temperaturas de hasta 120°C.

Ejemplo de instalación SALA DE PRODUCCIÓN:

Los ventiladores de techo VD T120 son perfectos para su uso en naves de producción con robots y máquinas de soldadura. Nos permite asegurar una ventilación básica permanente. Tan pronto como los robots y las máquinas de soldadura están en funcionamiento y generan calor residual, el sensor de temperatura ambiente LTR registra el aumento de temperatura y envía una señal al controlador electrónico de temperatura ETR. En combinación con el convertidor de frecuencia FU-CS, el flujo de aire del ventilador VD T120 aumenta para extraer el aire al exterior del recinto y bajar así la temperatura existente.



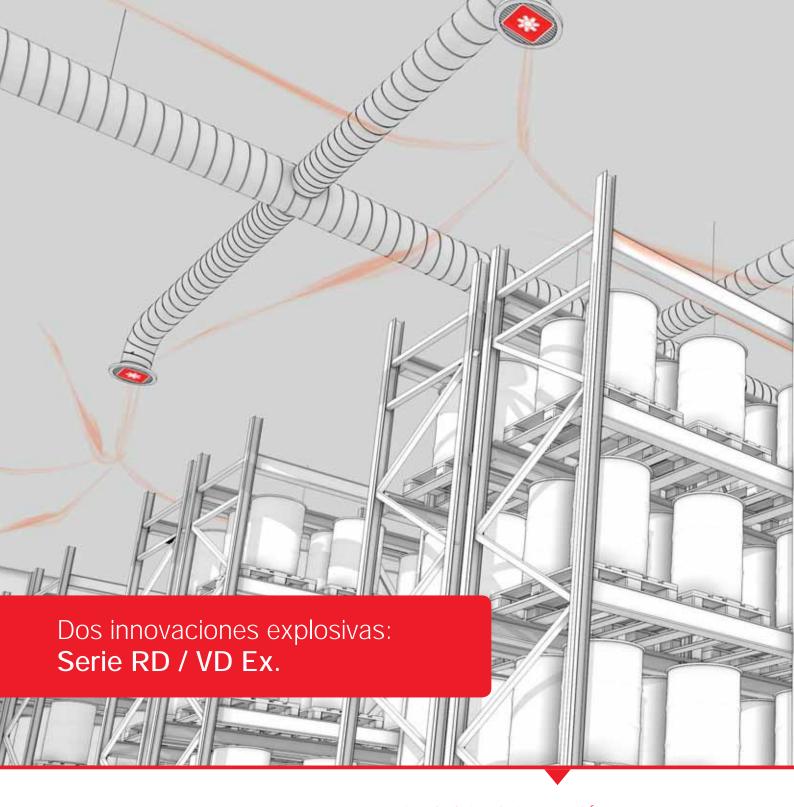


Desarrollados para soportar las condiciones más extremas, las series B VD F400 / F600 son unos auténticos salvavidas en caso de incendio. Como todas las series, cumplen los requisitos de la directiva Ecodesign. Gracias a su doble funcionalidad, se pueden utilizar para la ventilación diaria y la extracción de humos en caso de incendio.

Ejemplo de instalación CENTRO COMERCIAL:

La serie B VD para extracción de humos en caso de incendio garantiza una ventilación básica en los centros comerciales. Si el detector de humos RMR detecta un incendio en una unidad de servicio, el controlador de extracción de humo EVS en combinación con el invertidor de frecuencia FU-CS envia una señal a los ventiladores, que cambian al modo de extracción de humo en fracciones de segundo. Esto asegura una extracción de humo rápida y segura facilitanto la evacuación de empleados y clientes, así como el libre acceso para el servicio de bomberos. Otra característica de la serie B VD es el sistema de diagnóstico de estado de los cojinetes Helios LZD que garantiza un funcionamiento seguro en caso de emergencia, incluso con largos períodos de inactividad.

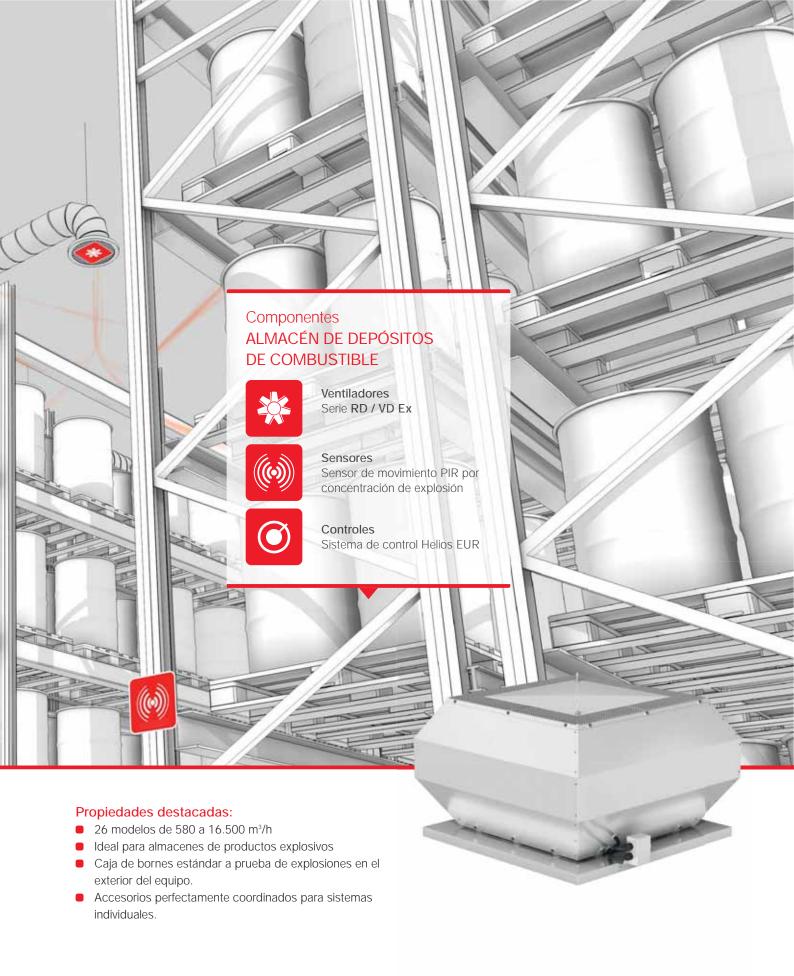


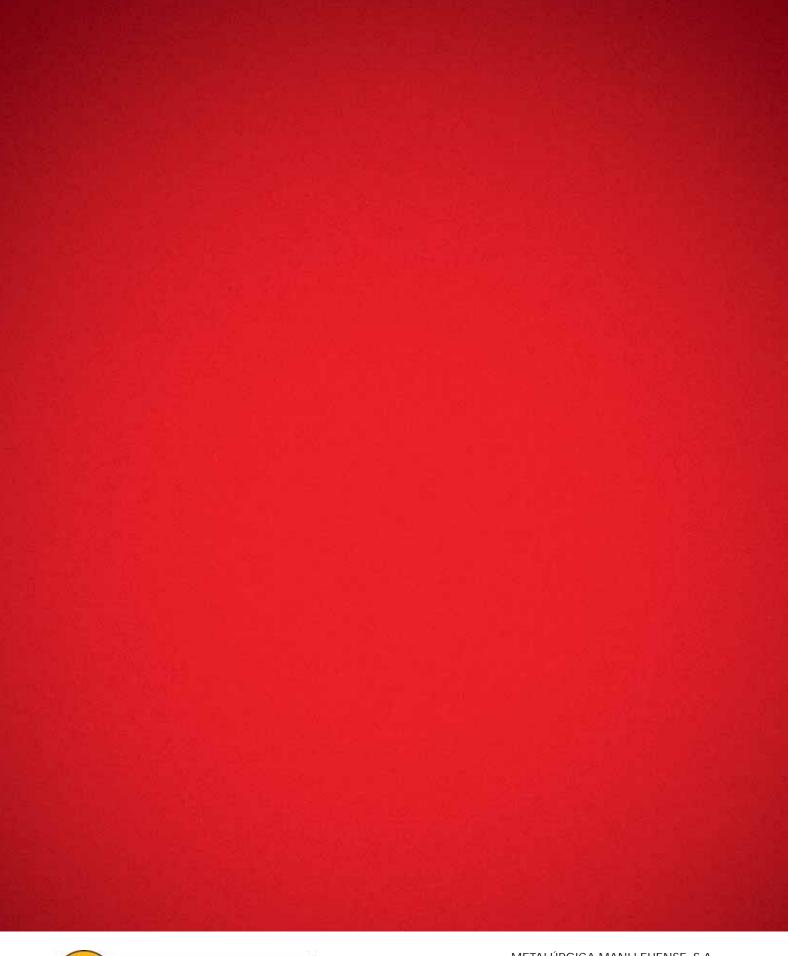


Los ventiladores de la serie RD / VD Ex son aptos para la extracción de aire en atmósferas explosivas como por ejemplo, almacenes de depósitos de combustible, producción de baterías, etc. Ofrecen una solución segura y pueden integrarse en el entorno con todo tipo de sensores de seguridad.

Ejemplo de instalación ALMACÉN DE DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE:

La serie RD / VD Ex garantiza una ventilación básica permanente. Los sensores correctamente ubicados envían una señal al sistema de control EUR que se encarga de controlar el ventilador. Esto asegura una ventilación óptima incluso en almacenes de depósitos de combustible muy sensibles.







METALÚRGICA MANLLEUENSE, S.A. C/ Fontcuberta, 32-36, 08560 Manlleu (Barcelona) Tel. +34 93 851 15 99 / metmann@metmann.com www.metmann.com